

FR2771796

Publication Title:

Connection for a compressed gas attachment device and compressed gas cartridge

Abstract:

Connection for, on the one hand, a male ejection joining piece (23) of a fuel cartridge (20) intended to supply compressed gas to a compressed gas attachment device and, on the other hand, a male inlet joining piece (32) of a device (30) for inletting compressed gas into the device, comprising sealing means (11) intended to ensure the sealing tightness of the connection between the two joining pieces (23, 32) and a female seal support (1) arranged to receive the two male joining pieces (23, 32). The sealing means (11) are arranged to extend right across the seal plane of the two male joining pieces (23, 32). The invention applies well to stopper attachment devices with a compressed gas-propelled plunger

Data supplied from the esp@cenet database - <http://ep.espacenet.com>

Best Available Copy

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :

2 771 796

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national :

97 15004

⑤① Int Cl⁶ : F 17 C 13/00, B 25 C 5/13, F 16 J 15/02

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 28.11.97.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 04.06.99 Bulletin 99/22.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : SOCIETE DE PROSPECTION ET
D'INVENTIONS TECHNIQUES SPIT Société anonyme
— FR.

⑦② Inventeur(s) : TOULOUSE BRUNO.

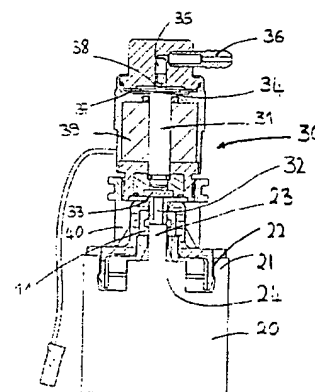
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET BLOCH.

⑤④ RACCORD POUR APPAREIL DE FIXATION A GAZ COMPRI ME ET CARTOUCHE DE GAZ COMPRI ME.

⑤⑦ Raccord pour, d'une part, un embout d'éjection mâle (23) d'une cartouche de carburant (20) destinée à alimenter en gaz comprimé un appareil de fixation à gaz comprimé et, d'autre part, un embout d'admission mâle (32) d'un dispositif (30) d'admission de gaz comprimé dans l'appareil, comportant des moyens d'étanchéité (11) destinés à assurer l'étanchéité du raccord entre les deux embouts (23, 32), et un porte joint (1) femelle agencé pour recevoir les deux embouts mâles (23, 32). Les moyens d'étanchéité (11) sont agencés pour s'étendre de part et d'autre du plan de joint des deux embouts mâles (23, 32).

L'invention s'applique bien aux appareils de fixation de tampon à piston propulsé par gaz comprimé.



FR 2 771 796 - A1



RACCORD POUR APPAREIL DE FIXATION A GAZ COMPRIME ET CARTOUCHE DE GAZ COMPRIME

5 Un appareil de fixation de tampon à piston propulsé par gaz comprimé est alimenté en gaz comprimé, constitué généralement d'un mélange de butane et de propane, à partir d'une cartouche de carburant contenant, dans une enveloppe intérieure, le gaz comprimé à l'état liquide, appelé "carburant" par l'homme de l'art. Outre le carburant, la cartouche
10 contient, entre l'enveloppe intérieure et une enveloppe extérieure, un propulseur constitué d'un mélange d'azote, de butane et de propane à l'état gazeux et destiné aussi à maintenir le carburant à l'état liquide. Un embout d'éjection mâle est relié à l'enveloppe intérieure et fait saillie hors de l'enveloppe extérieure.

15 A chaque tir de tampon, une dose déterminée de gaz comprimé est injectée depuis la cartouche de carburant dans une chambre de combustion de l'appareil de fixation, le dosage n'étant maîtrisé que si le gaz comprimé est dosé à l'état liquide.

20 Pour doser le gaz comprimé injecté dans la chambre de combustion, certains appareils de fixation, tels que celui du document EP-0775 553A1, comprennent une électrovanne comportant un embout femelle d'admission de gaz comprimé, avec joint intégré, agencé pour recevoir l'embout
25 d'éjection mâle de la cartouche de carburant, le joint étant destiné à assurer l'étanchéité du raccord entre les deux embouts. Pour chaque injection de carburant, on ouvre l'électrovanne pendant une durée déterminée et, l'embout d'admission de l'électrovanne ayant une section déterminée, on dose ainsi le carburant. Pour prévenir les éventuelles
30 fuites de carburant, il conviendrait de changer régulièrement le joint assurant l'étanchéité du raccord électrovanne-cartouche. Or, il s'avère que changer un tel joint est une opération compliquée qui, en pratique, n'est jamais effectuée.

35 L'invention propose de faciliter l'opération consistant à changer le joint d'étanchéité du raccord entre la cartouche de carburant et l'électrovanne d'admission du gaz comprimé dans l'appareil.

A cet effet, l'invention concerne un raccord pour, d'une part, un embout

d'éjection mâle d'une cartouche de carburant destinée à alimenter en gaz comprimé un appareil de fixation à gaz comprimé et, d'autre part, un embout d'admission d'un dispositif d'admission de gaz comprimé dans l'appareil, comportant des moyens d'étanchéité destinés à assurer
5 l'étanchéité du raccord entre les deux embouts, caractérisé par le fait que, l'embout du dispositif d'admission de gaz comprimé étant également un embout mâle, le raccord comporte un porte-joint femelle agencé pour recevoir les deux embouts mâles et les moyens d'étanchéité sont agencés pour s'étendre de part et d'autre du plan de joint des deux embouts mâles.

10

L'invention consiste donc à avoir délocalisé le joint qui n'est plus intégré dans l'embout d'admission comme dans l'art antérieur, mais porté par un porte-joint que l'on peut sans difficulté changer à chaque changement de cartouche de carburant.

15

En fait, l'invention concerne un raccord destiné à raccorder deux embouts, comprenant des moyens d'étanchéité, caractérisé par le fait que, les deux embouts étant mâles, il comprend un porte-joint femelle agencé pour recevoir les deux embouts mâles et les moyens d'étanchéité sont
20 agencés pour s'étendre de part et d'autre du plan de joint des deux embouts mâles.

Les moyens d'étanchéité peuvent comprendre un joint en forme de manchon agencé pour entourer les deux embouts mâles.

25

Dans ce cas, le joint peut comprendre un gorge interne de rétention de gaz de fuite.

Ainsi, en cas de fuite, seul un volume réduit de gaz est perdu.

30

Les moyens d'étanchéité peuvent également comprendre deux joints toriques respectivement destinés à entourer les deux embouts mâles.

Avantageusement, le porte-joint est agencé pour guider les deux embouts mâles de façon à les faire s'aboucher l'un à l'autre.
35

Grâce à cela, il suffit d'introduire les deux embouts à raccorder dans le porte-joint pour les raccorder.

Avantageusement encore, le porte-joint comprend des moyens de fixation sur la cartouche de carburant.

5 La cartouche de carburant comprenant une margelle, les moyens de fixation peuvent comprendre au moins deux jambes à crochet agencées pour être clipsées sur la margelle de la cartouche.

10 L'invention concerne également un ensemble comprenant une cartouche de carburant et un équipement de raccord tel que celui défini ci-dessus, dans lequel l'équipement de raccord est solidaire de la cartouche de carburant.

15 L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description suivante d'une forme de réalisation particulière du raccord de l'invention et d'une variante, en référence au dessin annexé sur lequel:

- la figure 1 représente une vue en perspective de la forme de réalisation particulière du raccord;
- la figure 2 représente une vue de côté du raccord de la figure 1;
- 20 - la figure 3 représente une vue en coupe du raccord de la figure 1 le long de la ligne III-III;
- la figure 4 représente une vue en coupe du raccord de la figure 1 utilisé pour raccorder deux embouts et
- la figure 5 représente une vue en coupe de la variante du raccord utilisé
25 pour raccorder deux embouts.

30 Un appareil de fixation de tampon à piston propulsé par gaz comprimé comprend une chambre de combustion destinée à être alimentée en gaz comprimé à partir d'une cartouche de carburant 20.

35 Dans l'exemple particulier de la description, le raccord est destiné à raccorder, une électrovanne 30 d'admission du gaz comprimé dans la chambre de combustion de l'appareil de fixation et la cartouche de gaz comprimé 20.

La cartouche 20, de forme générale cylindrique, comprend, dans une enveloppe intérieure, le gaz comprimé à l'état liquide, appelé "carburant" par l'homme du métier, et, entre l'enveloppe intérieure et une enveloppe extérieure, un propulseur. Une margelle circulaire 21 s'étend dans le

prolongement de la paroi cylindrique extérieure de la cartouche 20, à l'une des extrémités de celle-ci. Un embout d'éjection mâle 23, relié à l'enveloppe intérieure, fait saillie hors de la cartouche, par une embase 24 située au centre du cercle décrit par la margelle 21.

5

L'électrovanne 30, de forme générale cylindrique, comprend un conduit d'admission 31 communiquant, à l'une de ses extrémités, avec un embout d'admission 32, avec interposition d'un filtre 33, et, à son autre extrémité, avec une chambre de dosage 34. L'électrovanne 30 comporte également un conduit d'échappement 35, relié à l'une de ses extrémités à un embout d'échappement 36 et, à son autre extrémité, à la chambre de dosage 34. Les conduits d'admission 31 et d'échappement 35 débouchent dans la chambre de dosage 34 respectivement par deux orifices disposés en regard l'un de l'autre.

15

Un rondelle ressort 37, solidaire d'un joint obturateur 38, est montée à l'intérieur de la chambre de dosage 34, par introduction de son bord périphérique extérieur dans une fente ménagée dans la paroi intérieure de la chambre 34.

20

L'électrovanne 30 comprend en outre un électro-aimant 39 sous l'action duquel le joint obturateur 38 peut se déplacer d'une position d'admission à une position d'échappement, par légère déformation de la rondelle ressort 37. En position d'admission, le joint obturateur 38 obture l'orifice du conduit d'échappement 35 alors que l'orifice du conduit d'admission 31 est dégagé, et en position d'échappement, le joint obturateur 38 obture l'orifice du conduit d'admission 31 alors que l'orifice du conduit d'échappement 35 est dégagé.

30

L'embout d'admission 32 de l'électrovanne est un embout mâle entouré par une douille ménageant ici quatre fentes latérales et destinée à recevoir une cheminée 3 du raccord, comme cela sera explicité plus loin.

Le raccord comprend un porte-joint femelle 1 destiné à recevoir l'embout d'éjection mâle 23 de la cartouche de carburant 20 et l'embout d'admission mâle 32 de l'électrovanne 30.

Le porte-joint 1, monobloc et en matière plastique, comporte une base d'appui plane 2, ici sensiblement rectangulaire, supportant la cheminée 3

de logement d'un joint d'étanchéité 11, ouverte à ses deux extrémités et s'étendant le long d'un axe 15 perpendiculaire à la base d'appui 2, d'un côté de celle-ci. Le bord 4 d'extrémité libre de la cheminée 3 est rabattu à angle droit vers l'intérieur de la cheminée 3 et forme une ouverture de passage de l'embout d'admission 32 de l'électrovanne 30, ayant une section sensiblement égale à celle de l'embout 32.

Deux jambes de fixation 5, 6, reliées à la base d'appui 2 à l'une de leurs extrémités et symétriques l'une de l'autre par rapport à l'axe 15, s'étendent dans deux plans parallèles entre eux et perpendiculaires à la base d'appui 2, du côté opposé à celui de la cheminée 3. L'écartement entre les deux jambes 5, 6 est sensiblement égal au diamètre intérieur de la margelle 21 de la cartouche de carburant 20. En outre, les deux jambes 5, 6 sont chacune pourvues, à leur extrémité libre, d'un crochet destiné à venir s'accrocher sur la paroi intérieure de la margelle 21.

La base d'appui 2 comprend deux paires de doigts d'appui 7-10, s'étendant dans la plan de la base 2. Les deux doigts 7-8 (9-10) de chaque paire sont situés de part et d'autre de l'extrémité de liaison de l'une des jambes de fixation 5, (6) avec la base 2, au delà du plan dans lequel s'étend la jambe 5 (6) par rapport à l'axe 15.

Le joint 11 logé dans la cheminée 3 présente ici une forme de manchon et ménage une gorge interne 12 de rétention de gaz de fuite. Le joint 11 est bloqué entre le bord d'extrémité libre rabattu 4 de la cheminée 3 et une bague de maintien 13 introduite dans la cheminée 3 par son ouverture à travers la base d'appui 2. La bague de maintien 13 comprend une paroi interne 14 ayant une portion de forme tronconique s'évasant vers l'extérieur de la cheminée, destinée à faciliter le guidage de l'embout d'éjection 23 de la cartouche de carburant 20 lors de son introduction dans la cheminée 3, et une autre portion 14', adjacente au joint 11, de forme cylindrique, avec une section sensiblement égale à celle de l'embout d'éjection 23, et destinée à guider et à maintenir l'embout 23.

Le raccordement de l'embout d'admission 32 de l'électrovanne 30 et de l'embout d'éjection 23 de la cartouche de carburant 20 va maintenant être décrit.

Afin de monter le raccord sur la cartouche de carburant 20, on insère les

jambes de fixation 5, 6 à l'intérieur de la margelle 21 de la cartouche 20, jusqu'à ce que les doigts d'appui 7-10 viennent buter contre la margelle 21. Les crochets des jambes 5, 6 s'accrochent, se clipsent, sur la paroi intérieure de la margelle 21.

5

Lors de la fixation du raccord sur la cartouche 20, l'embout d'éjection 23 de la cartouche 20 est guidé dans la cheminée 3 par la paroi interne 14, 14' de la bague de maintien 13.

- 10 Puis on introduit la cheminée 3 du raccord dans la douille 40 de l'électrovanne 30, jusqu'à ce que le bord d'extrémité libre de la douille 40 vienne buter contre la base d'appui 2 du raccord. Lors de l'introduction de la cheminée 3 du raccord dans la douille 40, l'embout d'admission mâle 32 de l'électrovanne 30 est guidé dans la cheminée 3 par le bord
15 d'extrémité rabattu 4.

Les deux embouts mâles 23, 32, guidés dans la cheminée 3, viennent s'aboucher l'un à l'autre et le joint 11 entoure les deux embouts 23, 32 en s'étendant de part et d'autre du plan de joint des deux embouts 23, 32.

20

- Au repos, le joint obturateur 38 de l'électrovanne 30 est en position d'admission. Dans cette position, du gaz comprimé s'échappe de la cartouche de carburant 20 par l'embout d'éjection 23, pénètre dans l'électrovanne 30 par l'embout d'admission 32 et remplit la chambre de
25 dosage 34, après passage à travers le filtre 33 et dans le conduit d'admission 31.

- Le joint 11 assure l'étanchéité du raccord des deux embouts 23, 32. En cas d'une éventuelle fuite de gaz, celui-ci vient se loger dans la gorge
30 interne 12 du joint qui, de toute façon, est de volume limité.

- Afin d'alimenter la chambre de combustion de l'appareil de fixation en gaz comprimé, on relie l'embout d'échappement 36 à la chambre de combustion. On actionne l'électro-aimant 39 sous l'action duquel la
35 rondelle ressort 37 se déforme légèrement en déplaçant le joint obturateur 38 de sa position d'admission à sa position d'échappement. Le gaz contenu dans la chambre de dosage 34 s'échappe alors vers l'embout d'échappement 36, par le conduit d'échappement 35. Puis, on arrête l'électro-aimant 39 et le joint obturateur revient en position d'admission.

Afin d'injecter la quantité souhaitée de gaz comprimé dans la chambre de combustion de l'appareil de fixation, on entraîne ainsi le joint obturateur 38 dans un mouvement de va-et-vient, entre sa position d'admission et sa position d'échappement.

- 5 On pourrait remplacer le joint 11 en forme de manchon par deux joints toriques 16, 17, respectivement destinés à entourer les deux embouts mâles 23, 32 et donc à s'étendre de part et d'autre du plan de joint des deux embouts 32, 33. Dans ce cas, une pièce 18 formant entretoise est
10 intercalée entre les deux joints de façon à les positionner correctement, comme représenté sur la figure 5.

Il pourrait également être prévu de solidariser le raccord et la cartouche de carburant.

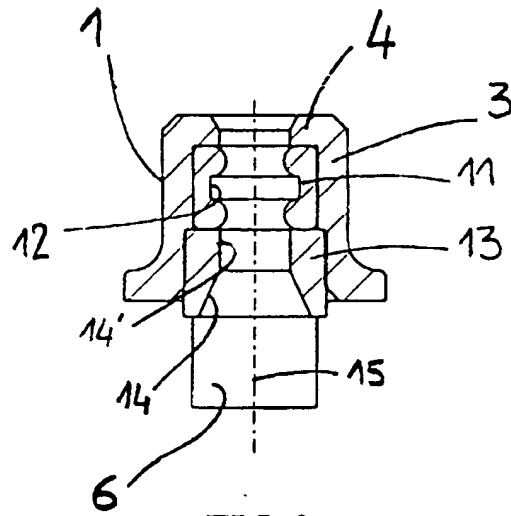
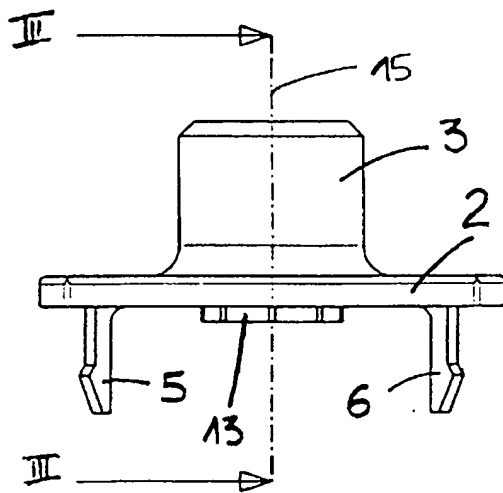
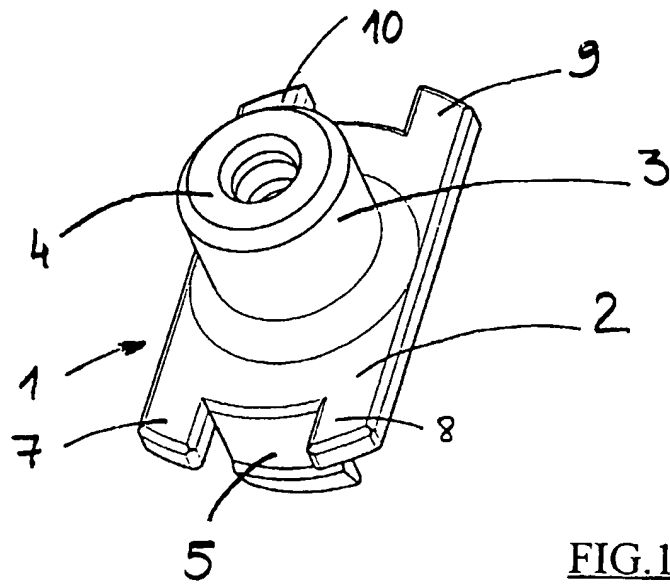
REVENDICATIONS

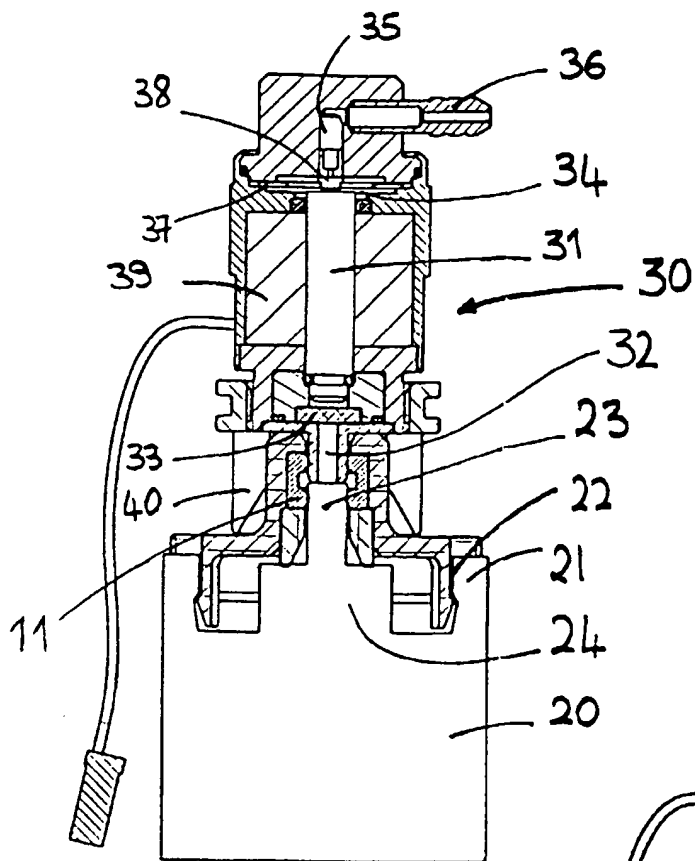
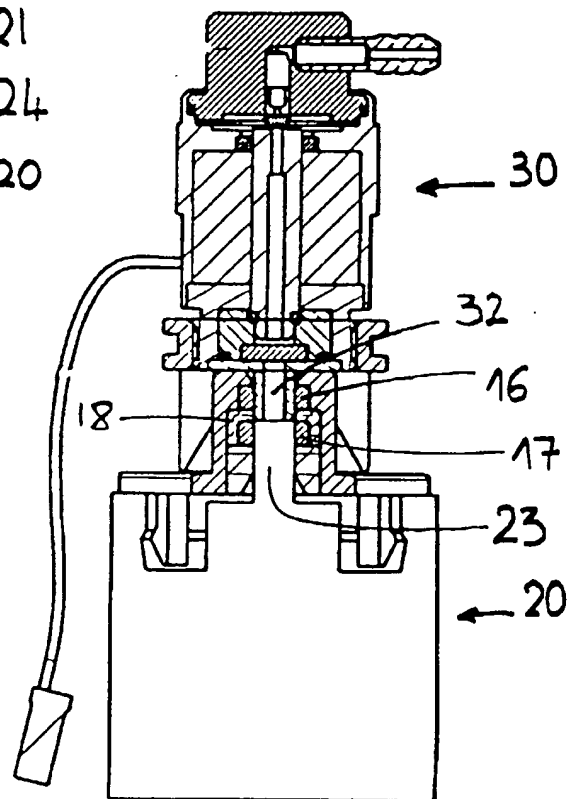
- 1- Raccord pour, d'une part, un embout d'éjection mâle (23) d'une
5 cartouche de carburant (20) destinée à alimenter en gaz comprimé un
appareil de fixation à gaz comprimé et, d'autre part, un embout
d'admission (32) d'un dispositif (30) d'admission de gaz comprimé dans
l'appareil, comportant des moyens d'étanchéité (11; 16, 17) destinés à
10 assurer l'étanchéité du raccord entre les deux embouts (23, 32),
caractérisé par le fait que, l'embout (32) du dispositif (30) d'admission de
gaz comprimé étant également un embout mâle, le raccord comporte un
porte-joint (1) femelle agencé pour recevoir les deux embouts mâles (23,
32) et les moyens d'étanchéité (11; 16, 17) sont agencés pour s'étendre de
part et d'autre du plan de joint des deux embouts mâles (23, 32).
- 15 2- Raccord selon la revendication 1, dans lequel les moyens d'étanchéité
comprennent un joint (11) en forme de manchon agencé pour entourer les
deux embouts mâles (23, 32).
- 20 3- Raccord selon la revendication 2, dans lequel le joint comprend une
gorge interne (12) de rétention de gaz de fuite.
- 4- Raccord selon la revendication 1, les moyens d'étanchéité comprennent
25 deux joints toriques (16, 17) destinés à entourer respectivement les deux
embouts mâles.
- 5- Raccord selon l'une des revendications 1 à 4, dans lequel le porte-joint
(1) est agencé pour guider les deux embouts mâles (23, 32) de façon à les
faire s'aboucher l'un à l'autre.
- 30 6- Raccord selon l'une des revendications 1 à 5, comprenant des moyens
de fixation (5, 6) à la cartouche de carburant (20).
- 7- Raccord selon la revendication 6, dans lequel, la cartouche de
35 carburant (20) comportant une margelle (21), les moyens de fixation
comprennent au moins deux jambes à crochet (5, 6) agencées pour être
clipsées sur la margelle (21).
- 8- Raccord selon l'une des revendications 1 à 7, dans lequel le porte-joint

(1) comprend une cheminée (3) de logement des moyens d'étanchéité (11; 16, 17) et il est prévu une bague de maintien (14) destinée à bloquer les moyens d'étanchéité (11; 16, 17) dans la cheminée (3).

5 9- Raccord selon l'une des revendications 1 à 8, dans lequel le porte-joint (1) est monobloc et en matière plastique.

10 10- Ensemble comportant une cartouche de carburant et un raccord selon l'une des revendications 1 à 9, dans lequel le raccord est solidaire de la cartouche de carburant.



FIG. 4FIG. 5

Job Ticket

Job Information

Job Printed: Friday, July 09, 2004 11:23:12
Proof Required: False
Proof Approved: False
Proof Comment:
Copies: 1
Title: FR2771796[1].085c
Page Count: 14
Orientation: Portrait

Output Options

Collate: No
Face up: False
Reverse order: False
Jog: False
Duplex: Simplex

Finishing

Stapling
Disabled
Count: 1
Type: Top Left Corner
Orientation: Horizontal
Trimming
Disabled
Type: Trimming Offset
Width: 0.00
Height: 0.00
Offset: 0.00
Punching
Disabled
Edge: Left
Number of Holes: 3
Folding
Disabled
Type: Half Fold
Creased: False

Best Available Copy

Job Ticket

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.